

F6800-ME

压力衰减&真空衰减法测试仪

ATEQ公司1975年成立，至今已有近100000台泄漏测试仪器，在全球范围有超过5000个用户的工厂中使用。
针对制药行业密封完整性的测试需求，我们隆重推出容器密封完整性测试仪器：**F6800-ME**

该机器设计用于容器无损完整性测试，适用于实验室应用、统计以及离线测试。
该测量系统目标是通过测量达到的压力水平以及测试时间内的压力变化来检测容器泄漏。

测量系统遵循认可的行业标准“ASTM F2338-09-包装泄漏无损检测标准试验方法”。
该试验方法是美国食品药品监督管理局（FDA）和卫生中心（CDRH）认可的共识标准，于2006年3月31日生效。

技术亮点

- 集成压力衰减法真空衰减两种方法
- 双传感器双循环测试
- 极小的内部容积（减少死体积）



应用领域

药物，预灌封注射器，卡式瓶，
安瓿瓶、西林瓶、BFS等包装...

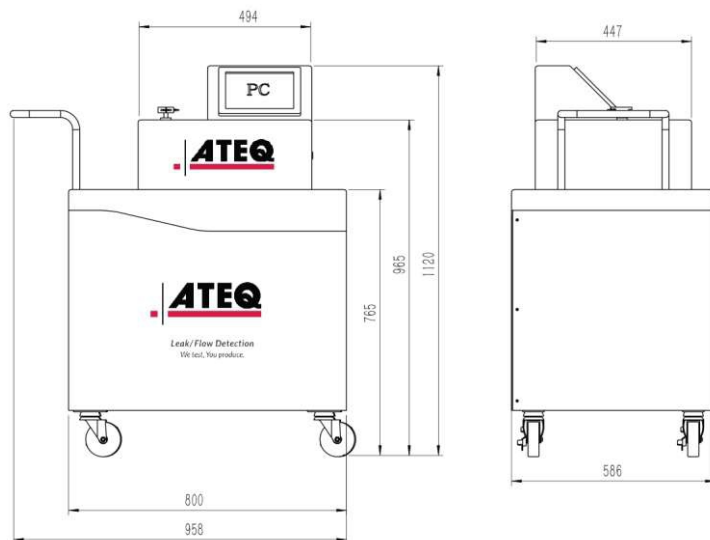


ATEQ
Measurement Solutions,
Global Leader.

F6800-ME

真空衰减容器密封完整性测试

尺寸



功能

测试方法
应用范围
检测类型
包装填充物
检测目的
检测原理
检测精度
数据追溯
测试标准
软件
验证

差压真空衰减法
西林瓶、安瓶、预灌封注射器、卡式瓶、BFS等
食品、药品、包装、医疗器械
液体、粉末、冻干等
防止微生物入侵，产品被污染
包装泄漏无损检测的标准实验方法
最低0.03ml/min(大约1um)
符合FDA 21CFR数据追溯要求
ATSM 2338-09
方法学开发验证服务
3Q验证包

技术规格

仪器外壳
电源
典型功耗
用户界面
软件
运行条件

316L不锈钢
90-250 V AC / 50-60 Hz
3,750 W
7英寸多点触摸全高清彩色屏幕
用户管理，4个访问级别，PDF格式

温度 (最小/最大)
湿度 (最小/最大)
尺寸 (l x w x h) (包括小车)
重量 (包括小车)
噪音水平

15 - 25 ° C
30 -80 %
958 x 586 x 1,120 mm
140 kg/308 lbs.
< 53 dB(A)

ATEQ

■ 中国区总部：上海市松江区九亭镇建鹏路98号

TEL:13817483136 021-67639508 邮箱bruce.li@ateq.com.cn